

<JP-A-8-290676>

Claims

1. A thermal transfer sheet, comprising an ink layer, which has a layer thickness in the range of from 0.2 μm to 1.0 μm , comprising 30 to 70% by weight of a coloring pigment, 25 to 65% by weight of an amorphous organic high-molecular polymer in which a softening point is in the temperature range of from 40°C to 150°C, and 0.5 to 25% by weight of colorless fine particles.

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平8-290676

(43) 公開日 平成8年(1996)11月5日

(51) Int.Cl. ⁶	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
B 4 1 M 5/30		7416-2H	B 4 1 M 5/26	J
5/26		7416-2H		A
// B 4 1 J 2/32		7416-2H		Q
2/36			B 4 1 J 3/20	1 0 9 A
				1 1 5 D
審査請求 未請求 請求項の数7 F D (全 16 頁)				

(21) 出願番号 特願平7-124453

(22) 出願日 平成7年(1995)4月25日

(71) 出願人 000005201

富士写真フイルム株式会社

神奈川県南足柄市中沼210番地

(72) 発明者 田中 俊春

静岡県富士宮市大中里200番地 富士写真
フイルム株式会社内

(72) 発明者 山本 充

静岡県富士宮市大中里200番地 富士写真
フイルム株式会社内

(74) 代理人 弁理士 柳川 泰男

(54) 【発明の名称】 感熱転写シートおよび画像形成方法

(57) 【要約】

【目的】 良好なドット形状を有し、階調再現性が良く、また所謂ギラツキの抑制された転写画像を与える感熱転写シート、及び画像形成方法を提供する。

【構成】 着色顔料、軟化点が40℃～150℃の温度範囲にある非晶質有機高分子重合体、そして無色の微粒子を、それぞれ、30～70重量%、25～65重量%、そして0.5～25重量%含み、層厚が0.2μm～1.0μmの範囲に有るインキ層を有する感熱転写シート。上記の感熱転写シートのインキ層の上に受像シートを重ね、感熱転写シートの背面からサーマルヘッドを押し当て、あるいはデジタル信号により変調されたレーザービームを照射し（又は、デジタル信号により変調されたレーザービームを照射し、アブレーション法により）、受像シート上に光学反射濃度が1.0以上の面積階調で構成される転写画像を形成することからなる画像形成方法。

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 着色顔料、軟化点が 40℃～150℃の温度範囲にある非晶質有機高分子重合体、そして無色の微粒子を、それぞれ、30～70重量%、25～65重量%、そして0.5～25重量%含み、層厚が0.2μm～1.0μmの範囲に有るインキ層を有する感熱転写シート。

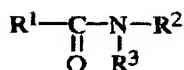
【請求項 2】 インキ層の中の着色顔料の70重量%以上のものの粒径が、0.1～1.0μmの範囲にある請求項 1 に記載の感熱転写シート。

【請求項 3】 無色の微粒子が、シリカである請求項 1 に記載の感熱転写シート。

【請求項 4】 インキ層中に、更にアミド化合物が含有されており、該アミド化合物が、一般式 (I) :

【化 1】

(I)



〔式中、R¹ は炭素数 8～24 のアルキル基を表し、R² 及び R³ はそれぞれ独立に水素原子もしくは炭素数 1～12 のアルキル基を表す；ただし、いずれのアルキル基も、エーテル結合を含むか、あるいはヒドロキシ基で置換されていてもよく、また、R² 及び R³ がともに水素原子の場合には、R¹ のアルキル基は少なくとも一つのエーテル結合もしくはヒドロキシ基を含む。〕で表わされるアミド化合物である請求項 1 に記載の感熱転写シート。

【請求項 5】 請求項 1 に記載の感熱転写シートのインキ層の上に受像シートを重ね、感熱転写シートの背面からサーマルヘッドを押し当て、受像シート上に光学反射濃度が 1.0 以上の面積階調で構成される転写画像を形成することからなる画像形成方法。

【請求項 6】 請求項 1 に記載の感熱転写シートのインキ層の上に受像シートを重ね、感熱転写シートの背面からデジタル信号により変調されたレーザービームを照射し、受像シート上に光学反射濃度が 1.0 以上の面積階調で構成される転写画像を形成することからなる画像形成方法。

【請求項 7】 請求項 1 に記載の感熱転写シートのインキ層の上に受像シートを重ね、感熱転写シートの背面からデジタル信号により変調されたレーザービームを照射し、アブレーション法により、受像シート上に光学反射濃度が 1.0 以上の面積階調で構成される転写画像を形成することからなる画像形成方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 本発明は、インキ層を有する感熱転写シートおよびその感熱転写シートを用いる画像形成方法に関し、特に、サーマルヘッドプリンタやレーザ光

を用いて、インキ層を受像シート上に、面積階調記録により画像様に転写し、高品質の多階調のカラー画像（フルカラー画像）を形成するために有用な感熱転写シートおよびこれを用いた画像形成方法に関するものである。

【0002】

【従来の技術】 従来、サーマルヘッドプリンタを使用してカラー画像を形成する感熱転写記録方式としては、昇華型染料転写方式と熱溶融型転写方式とが知られている。昇華型染料転写方式は、昇華型染料と結合剤とからなる転写層を支持体上に設けた転写シートを受像シートと重ね、転写シートの支持体の裏側からサーマルヘッドにより画像様に熱を与え、昇華型染料を昇華させて受像シートに転写し、受像シート上に画像を形成する方式である。この方法において、イエロー、マゼンタ、シアン

の各々の昇華型染料を有する転写シートを使用することにより、カラー画像（フルカラー画像）を形成することも出来る。

【0003】 しかしながら、昇華型染料方式は以下のよう

な欠点を有している。
(1) 画像の階調表現が主として濃度階調（染料の種類あるいは量を制御）を利用するもので有り、写真に類似する階調の画像を得ることを目的とする場合には適しているが、例えば面積階調（多値記録）のみで階調表現をする印刷分野で使用されているカラープルーフ用には適していない。

(2) 画像形成が染料の昇華を利用しているため、出来上がり画像のエッジシャープネスが充分となりにくく、また太線に比べ細線のベタ濃度が薄くなる傾向がある。これらは文字画像の品質に関して重大な欠点となる。

(3) 画像の耐久性が劣るので、耐熱性や耐光性を要求する分野への利用が制限される。

(4) 感熱記録感度が熱溶融型転写方式に比べ低いため、将来実用が期待されている高解像力サーマルヘッドを用いる高速記録材料としては適していない。

(5) 熱溶融型転写材料に比べ転写材料が高価である。

【0004】 一方、熱溶融型転写方式は、支持体上に顔料や染料などの色材とワックスなどの結合剤からなる熱溶融性のインキ転写層を設けた感熱転写シートを用意し、これを受像シートと重ね、転写シートの支持体の裏側からサーマルヘッドにより画像様に熱を与え、該転写層を溶融して受像シート上に転写融着させて画像を形成する方式である。熱溶融型転写方式は昇華型染料転写方式に比べて、感熱感度が高い、材料が安価である、また画像の耐光性が優れている等の利点を有しているものの、次のような欠点を有している。すなわち、熱溶融転写方式の大きな欠点は、昇華型染料転写方式に比べカラー画像の品質が劣ることである。これは、この方式による一般的な記録方式が濃度階調記録による階調再現ではなく、二値記録であることによる。勿論、熱溶融転写方式において、二値記録を利用せず、多階調のカラー画像

を形成することを目的に、濃度階調記録を達成するためのインキ転写層の改良の提案が種々なされてきた。しかしながら、これらの改良の考え方の基本は、サーマルヘッドによる加熱でインキ層の結合剤が溶融して粘度が低下する結果、受像シートへの粘着力が増加して転写する特性を利用し、サーマルヘッドの昇温を制御して、インキ層内部の凝集破壊を制御し、これによりインキ層の転写量を制御すること、すなわち熱転写記録のガンマ特性を軟調化することによって多階調記録を行なうことに有る。しかし、このような方式を利用しても、熱溶融転写方式は昇華染料転写方式に比べ、多階調性の点において劣っている。また、一般に細線などの画像濃度の再現性についても熱溶融転写方式は劣るとされている。

【0005】また熱溶融型転写方式では、通常低融点の結晶性ワックスをインキ層の結合剤として用いているため、熱印字の際の感熱転写シート中でのインキのニジミによって、解像力の低下が発生しやすく、また転写画像の定着強度が不充分となりやすいことも問題となる。更には、結晶性ワックス類は結晶相の光散乱により透明な画像を得難いという欠点を有している。このことは、イエロー画像、マゼンタ画像、シアン画像などの重なり画像としてのフルカラー画像を形成する場合には大きな欠点となる。さらに、インキ層総量に対する顔料比率が高い場合にも、このようなフルカラー画像の透明性の低下が発生しやすい。従って、特公昭63-65029号公報に述べられているごとく、通常着色剤はインキ層の総量100重量部に対して20重量部以下で用いられ、これ以上で使用される場合は透明性が低下する。

【0006】熱溶融転写方式のカラー画像の色再現を改良するためには、種々の提案がなされてきた。例えば、特開昭61-244592号公報（特公平5-13072号公報）には、連続階調性（濃度階調性）を持続した上で透明性、定着画像強度等を改良する目的で、65重量%以上の非晶質ポリマーと離型性物質と着色剤（染料や顔料）よりなる感熱インキ層を有する感熱転写シートが提案されている。この公報には、非晶質ポリマーが65重量%より少ない場合には感熱転写シートの透明性が著しく悪化し、良好なカラー再現性が得られず、特に良好な透明性を得るには、非晶質ポリマーの含有量は70重量%が必要であると述べられている。そして透明性を維持する上での感熱インキ層に含有される着色剤は20重量%が限度であり、また実用上必要な画像濃度や画像強度を得るためには、感熱インキ層の層厚は通常1 μ m～20 μ mが好ましいとされ、実施例では、感熱インキ層の層厚として3 μ mが採用されている。なお、この公報には、その発明の感熱転写シート（感熱記録材料）は、二値記録や多値記録にも使用できる旨の示唆がある。しかしながら、本発明者の検討によると、上記の公報に記載の感熱転写シートを用いる連続階調記録も、その濃度階調の連続性および安定性の面で十分に満足でき

るものとはいえない。一方、上記の感熱転写シートを用いて得られる多値転写画像や二値転写画像においては、十分な濃度階調が得られにくい上に、透明性（特にフルカラー画像の透明性）が充分でなく、またエッジシャープネスについても充分満足できるものとはいえない。

【0007】一方、感熱転写方式において、面積階調を利用する多値記録（すなわち、面積が種々異なるドットを利用して記録を行なう画像形成、VDS：バリアブル・ドット・システム）で多階調のフルカラー画像を得る方法が既に知られている。そして、この面積階調を利用する多値記録に使用するための感熱転写シートは下記のような特性を有していることが望ましいことも知られている。

（1）各色とも所定の画像濃度が有ること。特にブルー用途などの点から最終的に得られるシアン、マゼンタおよびイエロー画像濃度（白色支持体上での再転写画像濃度）はその光学反射濃度がそれぞれ少なくとも1.0以上有ることが必要であり、1.2以上、特に1.4以上であることが望ましいとされている。そして、特にブラックに関しては1.5以上有ることが望ましいとされている。従って、感熱転写シートは、このような高濃度の画像を形成できるものであることが望まれる。

（2）階調再現性に優れていること。

（3）線あるいは点の画像のエッジシャープネスに優れたドット形状を形成できるもの。

（4）転写されたインキ層の透明性が高いこと。

（5）高感度であること。

（6）印刷本紙（通常はコート紙などの白色支持体）に転写された画像が、質感、画像の光沢度等において印刷物に高い近似性を示すこと。

【0008】なお、近年において感熱転写シートへの熱供給手段としてのサーマルヘッドプリンタの技術的進歩は著しい。そして、サーマルヘッドそのものの高解像力化を可能とし、かつ面積階調で多階調記録を可能にする印字方式としては、特開平4-19163号公報、及び特開平5-155057号公報に記載の副走査分割方式や、「電子写真学会年次大会1992/7/6予稿集」に記載の熱集中型方式などが提案されている。また、感熱転写シートを用いて転写画像を形成する方法としては、近年、レーザービームを用いる方法、すなわちデジタル画像形成方法が開発されている。この方法は、感熱転写シートのインキ層の上に受像シートを重ね、感熱転写シートの背面からデジタル信号により変調されたレーザービームを照射し、受像シート上に転写画像を形成する方法（この転写画像は、さらに他のシート上に再転写させることもできる）である。なお、この場合、レーザービームの光エネルギーを高効率で熱エネルギーに変換するために、インキ層と支持体との間に、カーボンブラック層、金属薄膜などからなる光熱変換層を設けることも一般的に行なわれている。そして、さらに、転写画像の画質

(特に画像の濃度均一性やエッジシャープネスなど)を向上させるために、インキ層を、溶融転写によることなく、局所的に剥離(離脱)させて受像シートに転写させる、いわゆるアブレーション法も利用されている。

【0009】

【発明が解決しようとする課題】本願出願人は、特に面積階調による多階調転写方式に適した感熱転写シートに関する発明について、既に特許出願した(特願平5-263695号出願)。上記の特許出願の感熱転写シートを使用することにより、面積階調のみの顔料転写方式で多階調高品質カラー画像やモノクロ画像が得られ、通常の画像形成のみならず印刷分野におけるカラーブルー、版下原稿あるいは顔料の耐久性を生かして、カード分野や屋外ディスプレイ分野やメーターディスプレイ分野などへの展開も可能になった。

【0010】しかしながら、上記のような優れた性能を有する感熱転写シートにおいても更に改良の余地があり、例えば、転写画像のエッジシャープネス、形成されるドット形状、また階調再現性などについて更なる改良が望ましいことがわかった。また、特に、上記の特許出願の感熱転写シートを利用して受像シート上に転写された画像は薄い膜の状態が存在し、その表面は鏡面に非常に近い状態になる。このため画像上で光の干渉が生じ、従って、所謂ギラツキが発生し易いこともわかった。特に、多色画像として各色を重ね合わせた場合にはこの現象も増幅され、更にギラツキが顕著になる。このため、得られる転写画像は非常に見にくくなる。またこの転写画像を更に別に用意した印刷本紙に再転写して目的とする画像を得る場合には、この最終目的の画像を得る前に、転写画像の段階でチェックする場合もしばしばある。このような場合には、ギラツキは支障になる。

【0011】従って、本発明の目的は、多階調転写方式に適し、上記(1)～(6)に示すような要件を満たす優れた特性を有する感熱転写シートを提供することであり、特に本発明では、良好なドット形状を有し、階調再現性が良く、また所謂ギラツキの抑制された転写画像を与える感熱転写シート、およびこれを用いる画像形成方法を提供することである。

【0012】

【課題を解決するための手段】本発明者は、上記のような良好な性能を有する感熱転写シートを求めて鋭意研究を重ねた結果、従来の昇華染料感熱転写方式や溶融転写方式に対して、本発明の熱接着薄膜剥離方式とでもいうべき方式、すなわち、着色顔料を高濃度に含有した薄膜インキ層を剥離転写する方式を利用し、かつ感熱インキ層中に無機又は有機微粒子を添加することにより、飛躍的に画質(特にドット品質、階調再現性)を改良でき、また所謂ギラツキの低減された転写画像が得られることを見出し、本発明に到達したものである。

【0013】本発明は、着色顔料、軟化点が40℃～1

50℃の温度範囲にある非晶質有機高分子重合体、そして無色の微粒子を、それぞれ、30～70重量%、25～65重量%、そして0.5～25重量%含み、層厚が0.2μm～1.0μmの範囲に有るインキ層を有する感熱転写シートにある。

【0014】また本発明は、上記の感熱転写シートのインキ層の上に受像シートを重ね、感熱転写シートの背面からサーマルヘッドを押し当て、受像シート上に光学反射濃度が1.0以上の面積階調で構成される転写画像を形成することからなる画像形成方法にもある。

【0015】更に、本発明は、上記の感熱転写シートのインキ層の上に受像シートを重ね、感熱転写シートの背面からデジタル信号により変調されたレーザービームを照射し、受像シート上に光学反射濃度が1.0以上の面積階調で構成される転写画像を形成することからなる画像形成方法にもある。

【0016】本発明は又、上記の感熱転写シートのインキ層の上に受像シートを重ね、感熱転写シートの背面からデジタル信号により変調されたレーザービームを照射し、アブレーション法により、受像シート上に光学反射濃度が1.0以上の面積階調で構成される転写画像を形成することからなる画像形成方法にもある。

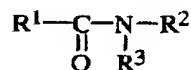
【0017】本発明は、以下の態様であることが好ましい。

- (1) インキ層中の着色顔料の70重量%以上のものの粒径が0.1～1.0μmの範囲にある。
- (2) 前記無色の微粒子がシリカである。
- (3) インキ層中に更に、アミド化合物が含有されており、アミド化合物が一般式(I)で表わされる。

【0018】

【化2】

(I)



[式中、R¹ は炭素数8～24のアルキル基を表し、R² 及びR³ はそれぞれ独立に水素原子もしくは炭素数1～12のアルキル基を表す；ただし、いずれのアルキル基も、エーテル結合を含むか、あるいはヒドロキシ基で置換されていてもよく、また、R² 及びR³ がともに水素原子の場合には、R¹ のアルキル基は少なくとも一つのエーテル結合もしくはヒドロキシ基を含む。]

【0019】(4) 前記無色の微粒子の平均粒子径が0.005～1.5μm(更に好ましくは、0.01～0.7μm)の範囲にある。

(5) 前記非晶質有機高分子重合体が、ブチラール樹脂あるいはスチレン/マレイン酸半エステル樹脂である。

(6) インキ層の層厚が、0.2～0.6μmの範囲にある。

【0020】以下、本発明の感熱転写シートについて説

明する。本発明の感熱転写シートは、前述のように、着色顔料、軟化点が40℃～150℃の温度範囲にある非晶質有機高分子重合体、そして無色の微粒子、それぞれ、30～70重量%、25～65重量%、そして0.5～25重量%含み、膜厚が0.2μm～1.0μmの範囲に有るインキ層を有する構成である。この本発明の感熱転写シートは、感熱転写により、特に面積階調による多階調の画像（特にフルカラー画像）を形成するのに有利に用いられるが、二値記録にも利用することができることは勿論である。

【0021】本発明の感熱転写シートは、着色顔料、非晶質有機高分子重合体、そして無色の微粒子を含むインキ層を支持体上に有する。感熱転写シートの支持体としては、従来の溶融転写や昇華転写用感熱転写シートの支持体として公知の種々の支持体が使用されるが、通常のサーマルヘッド転写シートと同様に裏面に離型処理を施した、厚み5μm前後のポリエステルフィルムが特に好ましい。

【0022】本発明の感熱転写シートのインキ層に含まれる着色顔料としては、種々の公知の顔料が使用でき、例えばカーボンブラック、アゾ系、フタロシアニン系、キナクリドン系、チオインジゴ系、アンスラキノロン系、イソインドリノン系等の顔料が挙げられる。これらは二種類以上組み合わせ使用することも可能であり、また色相調整のため公知の染料を添加してもよい。本発明の感熱転写シートにおいて、薄膜で所定の濃度を出すためには、インキ層中の着色顔料の含有量は、30重量%～70重量%（好ましくは、30～50重量%）である。着色顔料比率が30重量%未満では上記所定の膜厚で濃度を出すことが困難になる。また本発明において、着色顔料の粒径は、着色顔料の70重量%以上が0.1～1.0μmの範囲にあることが好ましい。粒径が大きい場合にはカラー再現性時の各色の重なり部の透明性が損なわれやすく、かつ先の層厚と濃度の関係の両者を満たすことが困難になる場合がある。

【0023】本発明の感熱転写シートのインキ層に含まれる軟化点が40℃～150℃の非晶質有機高分子重合体としては、例えばブチラール樹脂、ポリアミド樹脂、ポリエチレンイミン樹脂、スルホンアミド樹脂、ポリエステルポリオール樹脂、石油樹脂、スチレン、α-メチルスチレン、2-メチルスチレン、クロルスチレン、ビニル安息香酸、ビニルベンゼンスルホン酸ソーダ、アミノスチレン等のスチレン及びその誘導体、置換体の単体重合体や共重合体、メチルメタクリレート、エチルメタクリレート、ヒドロキシエチルメタクリレート等のメタクリル酸エステル類及びメタクリル酸、メチルアクリレート、エチルアクリレート、ブチルアクリレート、α-エチルヘキシルアクリレート等のアクリル酸エステル及びアクリル酸、ブタジエン、イソジエン、イソプレン等のジエン類、アクリロニトリル、ビニルエーテル類、マ

レイン酸及びマレイン酸エステル類、無水マレイン酸、ケイ皮酸、塩化ビニル、酢酸ビニル等のビニル系単量体の単独あるいは他の単量体等の共重合体を挙げるができる。これらの樹脂は二種以上混合して用いることもできる。これらのうち、分散性の観点からブチラール樹脂やスチレン/マレイン酸半エステル樹脂等が好ましい。これら樹脂の軟化点は40℃～150℃の範囲で選ばれる。150℃を越えると熱記録感度が低くなり易く、他方40℃未満ではインキ層の耐接着性が劣る傾向にある。なお、ブチラール樹脂の具体例としては、デンカブチラール#2000-L（重合度：約300）、#4000-1（重合度：約920）（以上、電気化学工業（株）製）、エスレックBX-10（Tg：74℃、重合度：80、アセタール化度：69モル%）、エスレックBL-S（Tg：61℃、エタトル粘度：12cps、以上積水化学（株）製）を挙げるができる。

【0024】本発明の感熱転写シートにおいて、インキ層中の非晶質有機高分子重合体の含有量は、25～65重量%（好ましくは、30～50重量%）である。

【0025】本発明で用いられる無色の微粒子には、無色透明なもの、あるいは無色不透明（白色を含む）なものが含まれる。このような無色のもので無機微粒子の例としては、シリカ、炭酸カルシウム、カオリン、クレイ、澱粉、及び酸化亜鉛などを挙げるができる。また、本発明で用いられる有機微粒子の例としては、セルロースフロッグ（粉末）、ポリメチルメタクリレート系マット剤、ポリスチレンビーズなどを挙げるができる。上記の中では、特に、シリカの微粒子が好ましい。本発明において、無機又は有機微粒子の平均粒子径は、0.005～1.5μmの範囲に有ることが好ましく、更に好ましくは、0.01～0.7μmの範囲で有る。

【0026】本発明に用いられる無機又は有機微粒子は、インキ層中に、0.5～25重量%（好ましくは、2～15重量%）含有されている。また、無機又は有機微粒子の使用量は、通常、感熱転写シートの支持体1m²当たり、0.005g～0.5gであり、好ましくは0.01g～0.2gである。

【0027】本発明の感熱転写シートのインキ層には、更にアミド化合物が含有されていることが好ましい。本発明で用いられるアミド化合物としては、低融点（50～150℃）のアミド化合物が好ましく、例えば、高級脂肪酸アミド（ステアリン酸アミド、ベヘン酸アミド、パルミチン酸アミド）及びその誘導体（メチロールステアロアミド）、及び前記一般式（I）で表されるアミド化合物を挙げるができる。これらのうちでは、前記一般式（I）で表されるアミド化合物が好ましい。

【0028】以下に、一般式（I）で表わされるアミド化合物について詳述する。一般式（I）において、R¹で表わされるアルキル基は、炭素数8～18（更に好ま

しくは、炭素数 12～18) のアルキル基であることが好ましい。R² で表わされるアルキル基は、炭素数 1～10 (更に好ましくは、炭素数 1～8) のアルキル基であることが好ましい。また R³ で表わされるアルキル基は、炭素数 1～4 (更に好ましくは、炭素数 1～3) のアルキル基が好ましい。R³ は、水素原子であることも好ましい。

【0029】一般式 (I) で表されるアミド化合物は、例えば Schotten-Baumann 法として知られているように、アミンのアルカリ水溶液にハロゲン化アシルを添加して 10 反応させてアシル基を導入する方法により得られる。この場合の反応条件は、アミンのアルカリ水溶液を氷冷し、この溶液中にハロゲン化アシルを温度が 15℃以下に保つように滴下混合して反応させるような条件が選ばれる。この際、アミン、アルカリ、ハロゲン化アシルの当量比が 1 : 1 : 1 になるようにして生成する固体が、アミド化合物である。

*

* 【0030】一方、水に難溶のアミンを使用するとき、エーテル溶液とし、アルカリの代わりにトリエチルアミンに代表される第三アミンを加えた系で反応させることもできる。この場合は、アミンとトリエチルアミンのエーテル溶液にハロゲン化アシルのエーテル溶液を滴下混合して反応させるような反応条件が選ばれる。この際、アミン、トリエチルアミン、ハロゲン化アシルの当量比が 1 : 1 : 1 になるようにする。そして、生成する固体がアミド化合物である。こうして得られたアミド化合物は、必要に応じて再結晶による精製を行うことにより、より高純度のアミド化合物を得ることができる。

【0031】一般式 (I) で表されるアミド化合物を生成させるために使用するアミン及びハロゲン化アシルの具体的な組み合わせとしては、表 1 に示されるものが挙げられるが、これらに限定されるものではない。

【0032】

* 【表 1】

表 1 : アミン及びハロゲン化アシルの組み合わせの例

ハロゲン化アシル	アミン
CH ₃ (CH ₂) ₅ CH(OH)(CH ₂) ₁₀ COCl	H ₂ NC ₂ H ₄ OH
CH ₃ (CH ₂) ₅ CH(OH)(CH ₂) ₁₀ COCl	NH ₃
n-C ₉ H ₁₉ COCl	CH ₃ NH ₂
n-C ₁₅ H ₃₁ COCl	CH ₃ NH ₂
n-C ₁₇ H ₃₅ COCl	CH ₃ NH ₂
n-C ₁₇ H ₃₅ COCl	C ₂ H ₅ NH ₂
n-C ₁₇ H ₃₅ COCl	n-C ₄ H ₉ NH ₂
n-C ₁₇ H ₃₅ COCl	n-C ₆ H ₁₃ NH ₂
n-C ₁₇ H ₃₅ COCl	n-C ₈ H ₁₇ NH ₂
n-C ₁₇ H ₃₅ COCl	H ₂ NC ₂ H ₄ OC ₂ H ₄ OH
n-C ₁₇ H ₃₅ COCl	(CH ₃) ₂ NH
n-C ₁₇ H ₃₅ COCl	(C ₂ H ₅) ₂ NH

【0033】また、生成されるアミド化合物を示す一般式 (I) における R¹、R² および R³ の具体的な組み合わせとしては、表 2 に示されるものが挙げられるが、※

※これらに限定されるものではない。

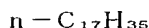
【0034】

【表 2】

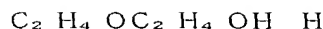
表 2 : R¹ ~ R³ の具体的な組み合わせの例

R ¹	R ²	R ³
CH ₃ (CH ₂) ₅ CH(OH)(CH ₂) ₁₀	C ₂ H ₄ OH	H
CH ₃ (CH ₂) ₅ CH(OH)(CH ₂) ₁₀	H	H
n-C ₉ H ₁₉	CH ₃	H
n-C ₁₅ H ₃₁	CH ₃	H
n-C ₁₇ H ₃₅	CH ₃	H
n-C ₁₇ H ₃₅	C ₂ H ₅	H
n-C ₁₇ H ₃₅	n-C ₄ H ₉	H
n-C ₁₇ H ₃₅	n-C ₆ H ₁₃	H
n-C ₁₇ H ₃₅	n-C ₈ H ₁₇	H

11



12



【0035】上記アミド化合物は、インキ層中に、1～30重量%（好ましくは、5～20重量%）含有されている。また、アミド化合物の使用量は、通常、感熱転写シート1m²当たり0.001g～2gであり、好ましくは0.01g～0.5gである。

【0036】本発明の感熱転写シートのインキ層には、熱印字の際のインキ層の支持体からの離型性及び熱感度向上の観点から種々の離型剤や軟化剤をインキ層中に20重量%以下の量で加えることも可能である。具体的には、例えばパルミチン酸、ステアリン酸等の高級脂肪酸、ステアリン酸亜鉛の如き脂肪酸金属塩類、脂肪酸エステル類もしくはその部分ケン化物、脂肪酸誘導体、高級アルコール類、多価アルコール類のエテル等誘導体、パラフィンワックス、カルナバワックス、モンタンワックス、ミツロウ、木ロウ、キャンデリラワックス等のワックス類、粘度平均分子量が約1,000から10,000程度の低分子量ポリエチレン、ポリプロピレン、ポリブチレン等のポリオレフィン類、或いはオレフィン、 α -オレフィン類と無水マレイン酸、アクリル酸、メタクリル酸等の有機酸、酢酸ビニル等との低分子量共重合体、低分子量酸化ポリオレフィン、ハロゲン化ポリオレフィン類、ラウリルメタクリレート、ステアリルメタクリレート等長鎖アルキル側鎖を有するメタクリル酸エステル、アクリル酸エステル又はパーフロロ基を有するアクリル酸エステル、メタクリル酸エステル類の単独もしくはスチレン類等のビニル系単量体との共重合体、ポリジメチルシロキサン、ポリジフェニルシロキサン等の低分子量シリコーンレジン及びシリコーン変性有機物質等、更には長鎖脂肪族基を有するアンモニウム塩、ピリジニウム塩等のカチオン性界面活性剤、或いは同様に長鎖脂肪族基を有するアニオン、ノニオン界面活性剤、パーフロロ系界面活性剤等を挙げることができる。これらは、一種あるいは二種以上選択して用いることができる。

【0037】前記の着色顔料、無機又は有機微粒子の非晶質有機高分子重合体への分散に関しては、適切な溶剤を加えてボールミルをはじめとする、塗料分野で使用される種々の分散方法が適用される。得られた分散液に、離型剤等を加え、塗料を調製し、そしてこのようにして調製した塗料を公知の方法で支持体上に塗布し、インキ層を形成することができる。

【0038】本発明の感熱転写シートのインキ層は、層厚が0.2 μ m～1.0 μ m（好ましくは、0.2～0.6 μ m）の範囲にある。1.0 μ mよりも厚いインキ層の層厚では、面積階調再現性においてシャドウ部がつぶれやすかったり、ハイライト部がとびやすかったり

して、結果的に階調再現性が劣ることとなる。一方、層厚が0.2 μ m未満では、目的の濃度を出すことが難しくなる。

【0039】本発明の感熱転写シートのインキ層は主成分が着色顔料と非晶質の有機高分子重合体であり、かつ従来のワックス溶融型に比べ着色顔料比率も高く、通常の溶融型に比べ熱転写時の粘度が10²～10³ cpsのように低くなることはなく、150℃の温度において少なくとも10⁴ cpsよりも高い。このため、本発明の感熱転写シートを用いた感熱転写による画像形成方法は、受像シートへの熱接着性、あるいはカラー画像作成の場合はインキ層間の熱接着性を利用した薄膜剥離現象タイプの画像形成であるということもできる。このことがインキ層の薄層化の効果とあいまって、高解像力性を維持した上でシャドウ部からハイライト部に至る広い階調再現を可能にし、かつエッジシャープネスを良好にし、更に100%の画像の転写を可能にする。これにより、例えば4ポイントの小さな文字とベタ部の濃度の均一性さえも再現することができる。

【0040】本発明の画像形成方法で利用する受像シートとしては、熱軟化性の合成紙やあるいは米国特許第4482625号、同第4766053号、及び同第4933258号各明細書などに記載の有機高分子重合体を含む熱接着層を設けた受像シート技術の使用が可能である。これら少なくとも有機高分子重合体を含む熱接着層を設けた受像シートの支持体としては、紙、あるいはポリエステルフィルム、ポリカーボネートフィルム、ポリプロピレンフィルム、ポリ塩化ビニルフィルム等のプラスチックフィルム等を用いることができる。また、ブルー用として使用する場合には、印刷本紙と同じ紙に画像を形成するためにプラスチックフィルム上に形成された転写画像を印刷本紙に再転写して画像を形成させてもよい。

【0041】次に、本発明の画像形成方法について説明する。本発明の画像形成方法は、前記構成を有する感熱転写シート、及び前記のような受像シートを用いて、サーマルヘッドプリンタやレーザ光を利用して実施することができる。まず、サーマルヘッドプリンタを利用する場合には、本発明の感熱転写シートのインキ層の上に前記のような受像シートを重ね、感熱転写シートの背面からサーマルヘッドを押し当て、印字した後、該転写シートの支持体を受像シートから剥離することにより実施され、これにより、受像シート上にその光学反射濃度が1.0以上の面積階調による転写画像を形成することができる。また、上記のようにして得られた受像シート上の転写画像を更に、別に用意した印刷本紙となる白色支

持体に重ね、この状態で加圧、加熱処理することによって、白色支持体上に再転写を得ることができる。これにより、その光学反射濃度が 1.0 以上の面積階調で構成される再転写画像を形成することができる。上記の画像形成方法は、具体的には、従来から感熱転写シートを用い、サーマルヘッドプリンタを利用した画像形成方法として知られている方法を利用して実施することができる。

【0042】また、レーザ光を用いて本発明の画像形成方法を実施する場合には、上記の画像形成方法において、サーマルヘッドの代わりに、レーザ光を画像様に照射することにより実施できる。レーザ光を用いる画像形成方法としては、例えば、米国特許第 5352562 号明細書、及び特開平 6-219052 号公報などに開示されている所謂「アブレーション」を利用した画像形成方法が利用できる。この特開平 6-219052 号公報に記載の画像形成方法は、具体的には、支持体とインキ層（画像形成層）との間にレーザ光を吸収して熱に変換する層（光熱変換層）及びこの光熱変換層で発生した熱の作用により気体を発生させる感熱材料を含む層（感熱剥離層）を設けた感熱転写シート（あるいは光熱変換層に感熱材料が含まれる場合には、感熱剥離層の機能をも兼ね備えた光熱変換層を設けた感熱転写シート）と、インキ層の上に積層させた受像シートとを用い、レーザ光の照射により、光熱変換層の昇温による該変換層の変質、融解等によりアブレーションを起こして、感熱剥離層が一部分解して気化し、インキ層と光熱変換層との結合力が弱まり、その領域のインキ層が受像シートに転写される現象を利用するものである。上記のアブレーション法を利用することによっても受像シート上にその光学反射濃度が 1.0 以上の面積階調で構成される転写画像を形成することができる。また受像シートとして、印刷本紙を用いることにより、印刷本紙上にその光学反射濃度が 1.0 以上の面積階調で構成される転写画像を形成することができる。なお、上記の方法を利用した画像形成方法においては、レーザ光の吸収により生じた熱によりインキ層を溶融させ、その領域を受像シートへ溶融転写されることにより、受像シートの上に転写画像を形成することもできる。

【0043】以下に、アブレーション法に利用する感熱転写シートに設けられる光熱変換層及び感熱剥離層について説明する。なお、インキ層は、前記の本発明のものである。一般に光熱変換層は、レーザ光を吸収することのできる色素（顔料など）とバインダとからなる基本構成を有する。使用できる色素（顔料など）の例としては、カーボンブラックのような黒色顔料、フタロシアニン、ナフタロシアニンのような可視から近赤外域に吸収を有する大環状化合物の顔料、光ディスクなどの高密度レーザ記録のレーザ吸収材料として使用される有機染料（インドレニン染料等のシアニン染料、アントラキノン

系染料、アズレン系色素、フタロシアニン系染料）およびジチオールニッケル錯体等の有機金属化合物色素を挙げることができる。なお、記録感度を高めるために光熱変換層はできるだけ薄いことが好ましく、そのためレーザ光波長領域において大きい吸光係数を示すシアニン系色素やフタロシアニン系色素を用いることが望ましい。

【0044】光熱変換層のバインダの材料としては特に限定はないが、たとえば、アクリル酸、メタクリル酸、アクリル酸エステル、メタクリル酸エステルなどのアクリル酸系モノマーの単独重合体または共重合体、メチルセルロース、エチルセルロース、セルロースアセテートのようなセルロース系ポリマー、ポリスチレン、塩化ビニル酢酸ビニル共重合体、ポリビニルピロリドン、ポリビニルブチラール、ポリビニルアルコールのようなビニル系ポリマー及びビニル化合物の共重合体、ポリエステル、ポリアミドのような縮合系ポリマー、ブタジエンスチレン共重合体のようなゴム系熱可塑性ポリマー、エポキシ化合物などの光重合性または熱重合性化合物を重合・架橋させたポリマーなどを挙げることができる。

【0045】光熱変換層が色素（染料または顔料）とバインダとからなる場合には、重量比で 1:5~10:1（色素:バインダ）とすることが好ましく、特に 1:3~3:1 とすることが好ましい。バインダの量が少なすぎると、光熱変換層の凝集力が低下し、形成画像が受像シートに転写される際に、一緒に転写されやすくなり、画像の混色の原因となる。また、バインダが多すぎると、一定の光吸収率を達成するためには光熱変換層の層厚を大きくする必要があり、感度低下を招きやすい。上記の色素とバインダとからなる光熱変換層の層厚は、一般に 0.05~2 μm 、好ましくは 0.1~1 μm である。また、光熱変換層は光記録に用いるレーザ光の波長での光吸収率として 70% 以上を示すことが好ましい。

【0046】感熱剥離層は、感熱材料が含まれてなる層である。そのような感熱材料としては、それ自身が熱により分解もしくは変質して気体を発生する化合物（ポリマーまたは低分子化合物）、あるいはその材料の特性として水分などの易気化性気体を相当量吸収もしくは吸着している化合物（ポリマーまたは低分子化合物）などを用いることができる。なお、それらは併用することも可能である。熱により分解もしくは変質して気体を発生するポリマーの例としては、ニトロセルロースのような自己酸化性ポリマー、塩素化ポリオレフィン、塩素化ゴム、ポリ塩化ゴム、ポリ塩化ビニル、ポリ塩化ビニリデンのようなハロゲン含有ポリマー、水分などの揮発性化合物が吸着されているポリイソブチルメタクリレートなどのアクリル系ポリマー、水分などの揮発性化合物が吸着されているエチルセルロースなどのセルロースエステル、水分などの揮発性化合物が吸着されているゼラチンなどの天然高分子化合物などを挙げることができる。熱により分解もしくは変質して気体を発生する低分子化合物の例

としては、ジアゾ化合物やアジド化合物のような発熱分解して気体を発生する化合物を挙げることができる。上記のような、熱による感熱材料による分解や変質等は、280℃以下で発生することが好ましく、特に230℃以下で発生することが好ましい。

【0047】なお、感熱剥離層で、感熱材料として低分子化合物を用いる場合には、バインダと組合せることが望ましい。その場合のバインダとしては、上記のそれ自身が熱により分解もしくは変質して気体を発生するポリマーでもよく、あるいはそのような性質を持たない通常

ポリビニルブチラール

(デンカブチラール#2000-L、電気化学工業(株)製)

着色顔料

	A	B	C
シアン顔料(C. I. PB. 15:4)	12重量部	—	—
マゼンタ顔料(C. I. PR. 57:1)	—	12重量部	—
イエロー顔料(C. I. PY. 14)	—	—	12重量部
無機微粒子			2.4重量部
シリカ粒子(アエロジルR972、平均粒子径:0.03μm、日本アエロジル(株)製)			

分散助剤

0.8重量部

(ソルスパースS-20000、ICIジャパン(株)製)

溶剤(n-プロピルアルコール)

110重量部

【0049】上記のA、B、Cの分散液の各々10重量部に対して、N-ヒドロキシエチル-12-ヒドロキシステアリン酸アミド(アミド化合物A)0.24重量部、界面活性剤(メガファックF-177、大日本インキ化学工業(株)製)0.01重量部、そしてn-プロピルアルコール60重量部を加え塗布液A、B、Cとし、裏面に離型処理された厚み5μmのポリエステルフィルム(帝人(株)製)に回転塗布機(ホワイラー)を使用して、乾燥層厚が、塗布液Aが0.36μm、塗布液Bが0.38μm、そして塗布液Cが0.42μmになるようにそれぞれ塗布し、シアン感熱転写シート、マゼンタ感熱転写シート、そしてイエロー感熱転写シートをそれぞれ作成した(サンプル1)。使用したシアン着色顔料の粒度(粒径)分布を図1に、マゼンタ顔料の粒度分布を図2に、そしてイエロー顔料の粒度分布を図3

【0050】[実施例2]～[実施例5] 実施例1の感熱

*で、0.02:1～3:1、特に0.05:1～2:1の範囲にあることが好ましい。感熱剥離層は、光熱変換層を、そのほぼ全面にわたって被覆していることが望ましく、その厚さは一般に0.03～1μm、特に0.05～0.5μmの範囲にあることが好ましい。

【0048】

【実施例】以下に本発明の実施例を示すが、本発明はこれらに限定されるものではない。

[実施例1]

(感熱転写シートの作成)それぞれ下記の組成を有する三種類のインキ層用顔料・非晶質有機高分子重合体分散液A、B、およびCを調製した。

12重量部

※熱転写シートの作成において使用した無機微粒子(シリカ)、あるいはアミド化合物を下記の表1のように変えた以外は、前記の実施例1と同様にして、それぞれに対応する感熱転写シート作成した(サンプル2～5)。

【0051】[比較例1] 実施例1の感熱転写シートの作成において使用した無機微粒子(シリカ粒子)を使用しなかった以外は、前記の実施例1と同様にして感熱転写シートを作成した(比較対照サンプル)。

【0052】なお、実施例2～5及び比較例1の各感熱転写シートを作成する際の各分散液中の着色顔料の粒径は、実施例1と同じ分布を示した。以下に、得られた各感熱転写シート(サンプル1～5、及び対照サンプル)において、使用した無機又は有機微粒子及びアミド化合物を表1に示す。

【0053】

【表3】

表3

無機又は有機微粒子	平均粒子径 (μm)	アミド化合物
サンプル1 シリカ粒子 (アエロジルR972、日本アエロジル(株)製)	0.03	アミド化合物A
サンプル2 シリカ粒子	0.02	アミド化合物A

17

18

(アエロジル200、日本アエロジル(株)製)		
サンプル3	シリカ粒子	1.0
(ミズカシルP527、水沢化学工業(株)製)		
サンプル4	PMMAマット剤	0.5
(MP-3100、総研化学(株)製)		
サンプル5	シリカ粒子	0.03
(アエロジルR972、日本アエロジル(株)製)		
<hr/>		
対照サンプル	なし	アミド化合物A

アミド化合物A:

N-ヒドロキシエチル-12-ヒドロキシステアリン酸アミド

アミド化合物B:ステアリン酸アミド

【0054】(受像シートの作成)下記の組成を有する *液を調製した。

受像第一層形成用の塗布液及び受像第二層形成用の塗布*

受像第一層用塗布液

塩化ビニル/酢酸ビニル共重合体	25重量部
(MPR-TSL、日信化学(株)製)	
ジブチルオクチルフタレート	12重量部
(DOP、大八化学(株)製)	
界面活性剤	4重量部
(メガファックF-177、大日本インキ化学工業(株)製)	
溶剤(メチルエチルケトン)	75重量部

【0055】

受像第二層用塗布液

ポリビニルブチラール	16重量部
(デンカブチラール#2000-L、電気化学工業(株)製)	
N,N-ジメチルアクリルアミド/ブチル	
アクリレート共重合体	4重量部
界面活性剤	0.5重量部
(メガファックF-177、大日本インキ化学工業(株)製)	
溶剤(n-プロピルアルコール)	200重量部

【0056】厚さ100 μ mのポリエチレンテレフタレート(PET)フィルム支持体の上に、回転塗布機を使用して上記の受像第一層形成用塗布液を300rpmで塗布し、100℃のオープン中で2分間乾燥した。得られた受像第一層の層厚は20 μ mであった。さらに受像第一層の上に、回転塗布機を使用して受像第二層用塗布液を200rpmで塗布し、100℃のオープン中で2分間乾燥した。得られた受像第二層の層厚は2 μ mであ

った。

【0057】[サーマルヘッドを用いた画像形成及び評価]前記で得た感熱転写シートと受像シートとを用い、以下の手順で画像形成方法を実施した。まず、シアン感熱転写シートと受像シートとを重ね合せ、副走査分割法によるサーマルヘッド記録装置により感熱印字した。この原理は75 μ m \times 50 μ mのヘッドを50 μ m方向に、微小送り3 μ mピッチでオンオフすることにより、面積階調のみの多段階記録を行う方式である。次いで、シアン感熱転写シートのポリエステルフィルム(支持

体)を剥離し、受像シート上に面積階調のみよりなる画像を形成させた。次にマゼンタ感熱転写シートを、シアン画像が形成されている受像シートの上に重ね合せ、位置を合わせて同様に印字し、該マゼンタ転写シートのポリエステルフィルムを剥離することにより、受像シート上にマゼンタ画像した。さらに同様にマゼンタ画像の上に、イエロー画像を形成させ、受像シート上に面積階調のみよりなるカラー画像(フルカラー画像)を形成した。なお、得られたカラー画像における各単色の反射濃度は下記の通りであった。

光学濃度(ベタ部)

シアン	1.53
マゼンタ	1.43
イエロー	1.58

【0058】得られたカラー画像に対して、ドット形状及び転写画像の「ギラツキ」を下記の評価基準に従い、10人の視覚評価による相対比較で示した。結果を表4に示す。

【0059】

* * 【表 4】

表 4

	ドット形状	ギラツキ
サンプル 1	B B	B B
サンプル 2	B B	B B
サンプル 3	C C	B B
サンプル 4	B B	B B
サンプル 5	B B	B B
対照サンプル	B B	D D

評価は、以下のような相対評価で行った。但し、比較対照のサンプルを用いて得られたカラー画像を基準（ドット形状については、B Bを基準に、また「ギラツキ」については、D Dを基準）に、以下の基準で評価した。

AA：比較対照に比べ、非常に良好である。

BB：比較対照に比べ、良好である。

CC：比較対照に比べ、若干劣るが、許容範囲である。 20

【0060】上記表 4 の結果から、インキ層に無機又は有機微粒子を添加した本発明に従う感熱転写シートを利用することにより、ドット形状も良好であり、転写画像のギラツキも低減できることが明らかである。

【0061】【実施例 6】以下に記載する転写シート材料を用い、画像形成層（インキ層）に含有させる無機又は有機微粒子、及びアミド化合物を下記の表 6 に示す化合物に変えながら作成することによって、種々の画像記※

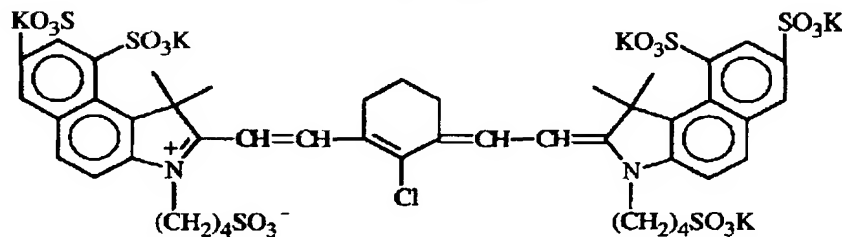
塗布液組成

下記の式の赤外線吸収性シアニン色素

0.3 重量部

【0064】

★ ★ 【化 3】



【0065】

ポリビニルアルコールの 5% 水溶液

(ボパール、タイプ 205、クラレ (株) 製)

6 重量部

イソプロピルアルコール

5 重量部

イオン交換水

20 重量部

赤外線吸収色素 (IR-820、日本化薬 (株) 製)

1.7 重量部

ポリアミド酸ワニス (PAA-A、三井東圧化学 (株) 製)

13 重量部

1-メトキシ-2-プロパノール

60 重量部

メチルエチルケトン

88 重量部

界面活性剤 (メガファック F-177、

大日本インキ化学工業 (株) 製)

0.05 重量部

※録転写シート（感熱転写シート：サンプル 6～10）を作成した。また、これに対する受像シートを下記のようにして作成し、画像記録転写シートの画像形成層の上に、受像シートの受像層側を重ね、積層体をそれぞれ作成した。そして、この積層体に、下記の方法でレーザー光を照射し、受像シート上に転写画像を形成した。また、比較対照サンプルとして、画像形成層に無機又は有機微粒子を使用しないもの（比較サンプル 1）を用意し、同様な方法で画像形成を行った。

【0062】(1) 転写シート（感熱転写シート）の作成

1) 光熱変換層形成用塗布液の調製

下記の各成分をスターラーで攪拌下に混合して光熱変換層形成用塗布液を調製した。

【0063】

21

【0066】2) 支持体表面への光熱変換層形成
厚さ75 μ mのポリエチレンテレフタレートフィルムの一方の表面上に、スチレン・ブタジエン共重合体下塗層(厚さ0.5 μ m)とゼラチン下塗層(厚さ0.1 μ m)とをこの順に形成して支持体を作成した。次に、この支持体の下塗層の上に上記の光熱変換層形成用塗布液を回転塗布機(ホワイラー)を用いて塗布した後、塗布物を100℃のオーブン中で2分間乾燥して、該支持体*

塗布液組成

ニトロセルロース(タイプHIG120、旭化成(株)製)

メチルエチルケトン

プロピレングリコールモノメチルエーテルアセテート

トルエン

界面活性剤(メガファックF-177、

大日本インキ化学工業(株)製)

【0069】4) 光熱変換層表面への感熱剥離層形成
上記の支持体上に設けた光熱変換層の表面に、上記塗布液をホワイラーを用いて塗布したのち、塗布物を100℃のオーブン中で2分間乾燥して、該支持体上に感熱剥離層(厚さ0.1 μ m:同一の塗布液を同一条件で硬質シート平面に塗布し、同一条件で乾燥して得た層を触針式膜厚計によって測定した値)を形成した。

【0070】5) マゼンタ画像形成層形成用塗布液の調製

顔料分散母液組成

ポリビニルブチラール(電気化学工業(株)製、
デンカブチラール#2000-L)

色材(マゼンタ顔料、C.I.PR.57:1)

無機又は有機微粒子

分散助剤(ソルスパスS-20000、

ICIジャパン(株)製)

n-プロピルアルコール

ガラスビーズ

【0071】下記の各成分をスターラーで攪拌下に混合★ ★して、マゼンタ画像形成層形成用塗布液を調製した。

塗布液組成

上記顔料分散母液

n-プロピルアルコール

アミド化合物

界面活性剤(メガファックF-177、

大日本インキ化学工業(株)製)

【0072】6) 感熱剥離層表面へのマゼンタ画像形成層形成

前記の感熱剥離層の表面に、上記塗布液を、ホワイラーを用いて塗布したのち、塗布物を100℃のオーブン中で2分間乾燥して、感熱剥離層の上にマゼンタ画像形成層(厚さ0.3 μ m:同一の塗布液を同一条件で硬質シート平面に塗布し、同一条件で乾燥して得た層を触針式膜厚計によって測定した値)を形成した。得られた画像形成層の光学濃度は、0.7(グリーンフィルタ、マク

22

*上に光熱変換層(厚さ0.2 μ m:触針式膜厚計による測定値、波長830nmでの吸光度1.4)を形成した。

【0067】3) 感熱剥離層形成用塗布液の調製

下記の各成分をスターラーで攪拌下に混合して感熱剥離層形成用塗布液を調製した。

【0068】

1. 3重量部

2. 6重量部

4. 0重量部

9. 2重量部

0. 01重量部

※製

下記の各成分をペイントシェーカー(東洋精機(株)製)で二時間分散処理して、マゼンタ顔料分散母液を調製した。そして得られた分散母液をn-プロピルアルコールで希釈し、粒子径測定器(レーザ光散乱方式)で測定したところ、着色顔料の粒子径分布は、粒子の70重量%以上が180nm~300nmの範囲に有った。

1. 2. 6重量部

1. 8重量部

3. 6重量部

0. 8重量部

1. 10重量部

1. 00重量部

ベス濃度計での測定値)であった。以上の工程により、支持体の上に、光熱変換層表面、感熱剥離層、そして表面に多数分散したステアリン酸アミドの結晶を有するマゼンタ画像形成層が、この順に積層された画像記録転写シートを作成した。

【0073】(2) 受像シートの作成

1) 第一受像層形成用塗布液の調製

下記の各成分をスターラーで攪拌下に混合して第一受像層形成用塗布液を調製した。

【0074】

塗布液組成

ポリ塩化ビニル（ゼオン25、日本ゼオン（株）製）	9重量部
界面活性剤（メガファックF-177P、 大日本インキ化学工業（株）製）	0.1重量部
メチルエチルケトン	130重量部
トルエン	35重量部
シクロヘキサノン	20重量部
ジメチルホルムアミド	20重量部

【0075】2）支持体表面への第一受像層形成 10*を形成した。

支持体（厚さ75 μ mのポリエチレンテレフタレートフィルム）の一方の表面上に上記の塗布液をホワイラーを用いて塗布した後、塗布物を100℃のオープン中で2分間乾燥して、該支持体上に第一受像層（厚さ1 μ m）*

【0076】3）第二受像層形成用塗布液の調製
下記の各成分をスターラーで攪拌下に混合して第二受像層形成用塗布液を調製した。

【0077】

塗布液組成

メチルメタクリレート／エチルアクリレート／メタクリル酸 共重合体（ダイナールBR-77、三菱レーヨン（株）製）	17重量部
アルキルアクリレート／アルキルメタクリレート共重合体 （ダイナールBR-64、三菱レーヨン（株）製）	17重量部
ペンタエリスリトールテトラアクリレート （A-TMMT、新中村化学（株）製）	22重量部
界面活性剤（メガファックF-177P、 大日本インキ化学工業（株）製）	0.4重量部
メチルエチルケトン	100重量部
ハイドロキノンモノメチルエーテル	0.05重量部
2, 2-ジメトキシ-2-フェニルアセトフェノン （光重合開始剤）	1.5重量部

4）第一受像層表面への第二受像層形成

支持体上の第一受像層の表面上に上記の塗布液をホワイラーを用いて塗布した後、塗布物を100℃のオープン中で2分間乾燥して、該支持体上に第一受像層（厚さ26 μ m）を形成した。以上の工程により、支持体の上には、二層の受像層が積層された受像シートを作成した。

【0078】（3）画像形成用積層体の作成

上記のようにして作成した画像記録転写シートと受像シートとをそれぞれ室温で一日放置したのち、画像記録転写シートのマゼンタ画像形成層の上に、受像シートの受像層側を重ね、この状態で、表面温度70℃、圧力4.5kg/cm²のヒートローラに速度200cm/秒で通して、それらを一体化し、積層体を作成した。なお、画像記録転写シートと受像シートとがヒートローラを通過する際にそれぞれのシートが到達する温度を熱電対で測定したところ、約50℃であった。

【0079】（4）画像形成用積層体の画像記録形成装置への装着

上記で得られた積層体を室温で約10分間放置して十分に冷却した。次いで、この積層体を、真空吸着用のサクシオン穴が設けられた回転ドラムに、受像シート面側が

30 ドラム表面に接するようにして積層体を巻き付け、ドラム内部を真空にすることによって、積層体をドラム表面に固定した。

【0080】（5）画像形成用積層体への画像記録

上記のドラムを回転させ、ドラム上の画像形成用積層体の表面に外側から波長830nmの半導体レーザ光を、光熱変換層の表面で径が7 μ mのスポットとなるように集光し、回転ドラムの回転方向（主走査方向）に対して直角方向に移動させながら（副走査）、積層体へのレーザ画像（画線）記録を行なった。レーザ照射条件は次の通りである。

レーザパワー：110mW

主走査速度：10m/秒

副走査ピッチ（1回転当りの副走査量）：5 μ m

【0081】（6）転写画像の形成

上記のレーザ画像記録を行なった積層体をドラムから取り外し、受像シートと画像記録転写シートとを手で引きはがしたところ、画像（画線）形成層のレーザ照射部のみが記録線幅5.0 μ mで転写シートから受像シートに転写された。

50 【0082】得られた各感熱転写シート（サンプル6～

10、及び対照サンプル)において、使用した無機又は有機微粒子及びアミド化合物を表5に示す。

*【表5】

*

表5

無機又は有機微粒子		平均粒子径 (μm)	アミド化合物
サンプル6	シリカ粒子 (アエロジルR972、日本アエロジル(株)製)	0.03	アミド化合物A
サンプル7	シリカ粒子 (アエロジル200、日本アエロジル(株)製)	0.02	アミド化合物A
サンプル8	シリカ粒子 (ミズカシルP527、水沢化学工業(株)製)	1.0	アミド化合物A
サンプル9	PMMAマット剤 (MP-3100、総研化学(株)製)	0.5	アミド化合物A
サンプル10	シリカ粒子 (アエロジルR972、日本アエロジル(株)製)	0.03	アミド化合物B
対照例	なし		アミド化合物A

アミド化合物A:

N-ヒドロキシエチル-12-ヒドロキシステアリン酸アミド

アミド化合物B:ステアリン酸アミド

【0083】[レーザ光を用いた画像形成による画像評価] 以上のようにして得られた各種のカラー転写画像について前記実施例1と同様な方法でドット形状、及び「ギラツキ」について評価した。なお、得られた各単色※

※の受像シート上での光学反射濃度は、上記実施例1の場合とほぼ同様な値であった。その結果を表6に示す。

【0084】

【表6】

表6

	ドット形状	ギラツキ
サンプル6	BB	BB
サンプル7	BB	BB
サンプル8	CC	BB
サンプル9	BB	BB
サンプル10	BB	BB
対照サンプル	BB	DD

評価は、以下のような相対評価で行った。但し、比較対照のサンプルを用いて得られたカラー画像を基準(ドット形状については、BBを基準に、また「ギラツキ」については、DDを基準)に、以下の基準で評価した。

AA:比較対照に比べ、非常に良好である。

BB:比較対照に比べ、良好である。

CC:比較対照に比べ、若干劣るが、許容範囲である。

【0085】上記表6の結果から、インキ層に無機又は有機微粒子を添加した本発明に従う感熱転写シートを利用することにより、レーザ光を用いる画像形成を実施した場合でも良好なドット形状であり、転写画像のギラツ

キも低減できることが明らかである。

【0086】

【発明の効果】本発明の無色の微粒子を含有する感熱転写シートを用いることにより、面積階調のみで、画像のエッジシャープネスも含めたドット形状が良好で、かつギラツキの低減された転写画像を得ることができる。従って、印刷本紙に再転写しない場合に特に有効である。また最終的に印刷本紙に再転写し、再転写画像を得る場合でも本発明の無色の微粒子を含有する感熱転写シートを用いることにより、再転写画像を得る前に、転写画像の段階で画質のチェックができるため、良好な再転写画

像の形成を効率よく行うことができる。

【図面の簡単な説明】

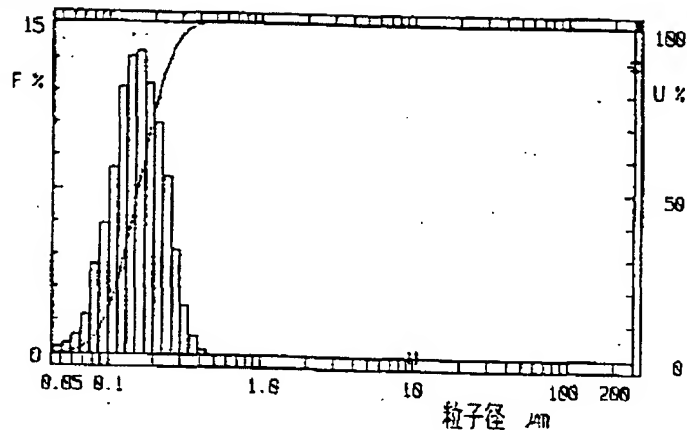
【図 1】実施例 1 で用いたシアン顔料の粒度分布を示すグラフである。グラフの横軸は粒子径 (μm) を、そして左縦軸は各粒径の粒子の%、そして右縦軸は累積%を示す。

【図 2】実施例 1 で用いたマゼンタ顔料の粒度分布を示すグラフである。グラフの表示方法は図 1 と同じである。

【図 3】実施例 1 で用いたイエロー顔料の粒度分布を示すグラフである。グラフの表示方法は図 1 と同じである。

【図 1】

粒度分布グラフ



メジアン径 = $0.154\mu\text{m}$

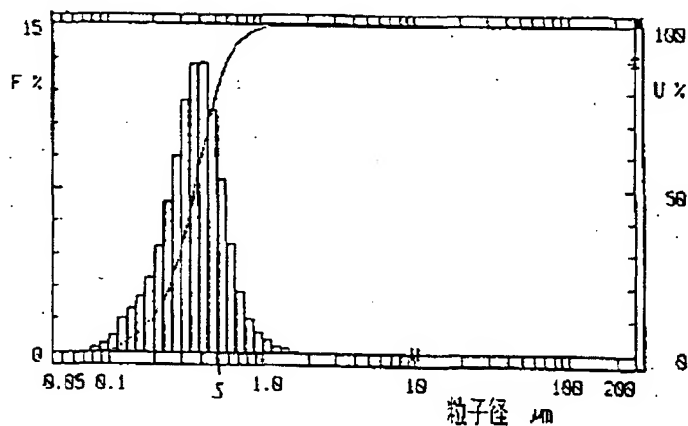
比表面積 = $422354\text{cm}^2/\text{cm}^3$

粒子径% : $10.00\mu\text{m}$ = 100.0%

%粒子径 : 90.0% = $0.252\mu\text{m}$

【図 2】

粒度分布グラフ



メジアン径 = $0.365\mu\text{m}$

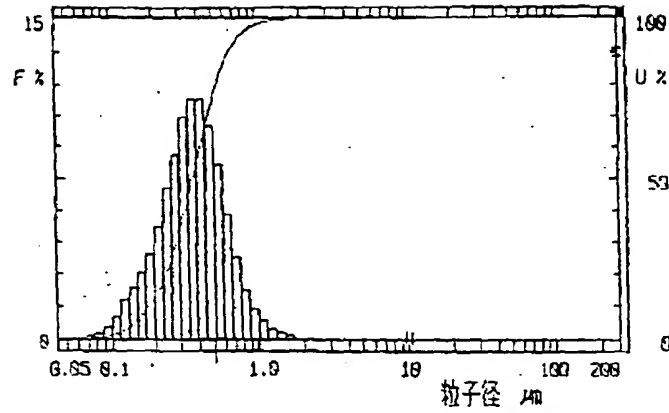
比表面積 = $189370\text{cm}^2/\text{cm}^3$

粒子径% : $10.00\mu\text{m}$ = 100.0%

%粒子径 : 90.0% = $0.599\mu\text{m}$

【図3】

粒度分布グラフ



メジアン径 = $0.364\mu\text{m}$

粒子径% : $10.00\mu\text{m}$ = 100.0%

比表面積 = $193350\text{cm}^2/\text{cm}^3$

%粒子径 : 90.0% = $0.655\mu\text{m}$